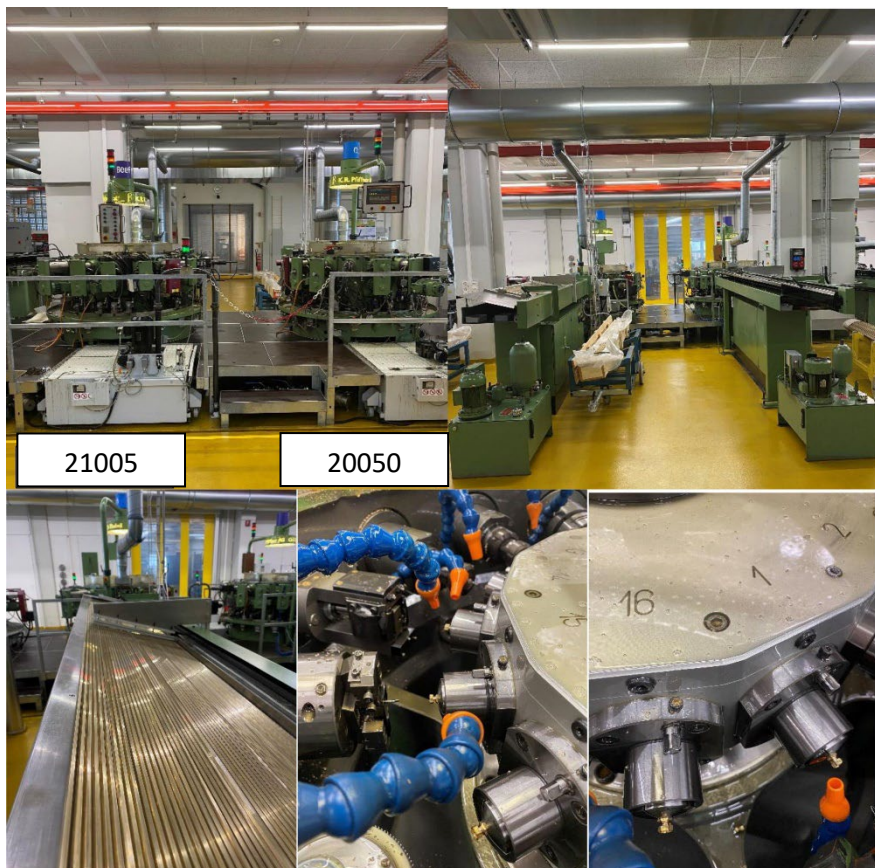


HYDROMAT HB32/16



DATI TECNICI

NUMERO STAZIONI	16
NUMERO TOTALE UNITA'	24
NR. MAX UN.ORIZZONTALI	16(15 installate)
NR. MAX UN. VERTICALI	8 (0 installate)
TAVOLA ROTANTE NR. POSIZIONI	16
TEMPO INDEXAGGIO TAVOLA	0.7 SEC
NUMERO PINZE	16
TIPO	B32
MAX DIAM.	32mm
MAX. LUNGHEZZA TORNIBILE	150 mm
PESO CA.	6.500kg
DIMENSIONI MACCHINA: LUNGHEZZA LARGHEZZA	9800x4000x2900

Non provviste di sistema refrigerante autonomo.

DESCRIZIONE

Nr. 02 macchinari
 Categoria: Transfer da barra (4mt)
 Entrambe sono rimaste in produzione fino a gennaio 2021, producendo connettori in ottone. Le parti vengono girate nella stazione n°10 e il secondo lato incomincia la sua lavorazione nella stazione 11. I pezzi vengono espulsi tra le stazioni n°16 e n°1.

Numero di serie:
 20050→HB32-226 (1993)
 Caric. hydromat 6.07.043-1 s.n. 95/38
 21005 →HB32 – 101089-101 (1989)
 Caric. hydromat 6.07.016

ACCESSORI

Manuale dell'operatore e schema elettrico
 Centralina
 20050/A