



2.5 Specifiche macchina standard e accessori standard

2.5.1 Specifiche standard del corpo macchina

DESCRIZIONE		SA 32XR	NOTE
Capacità della macchina	diametro max. della barra mandrino / c/m	Ø 32 mm	
	max. lunghezza di tornitura	70 mm.	
	Max. foratura/maschiatura mandrino	Ø 12 / M10x1.5	
	Max. capacità del contromandrino	Ø 32 mm.	
	Max. foratura/maschiatura (posteriore)	Ø 10 / M8	
	Max. foratura/maschiatura trasversale	Ø 10 / M8	
Capacità	Max. velocità mandrino	8,000 giri	
	Max. velocità contromandrino	8,000 giri	
	Max. velocità mandrino trasversale	6,000 giri	
	Max. velocità mandrino posteriore	6,000 giri	OPZIONE
	Totale numero utensili	25	
	Utensile diam. est./int.	6 / 4	
	Utensili motorizzati (X/B)	2 / 6	
	Utensile diam. int/est (posteriore)	4 / 3	OPZIONE 4 ~ 7 motorizzati
	Codolo	16 x 120 mm	
	Traversa rapida	24 M/min	
	Numero assi controllabili	8	
	Posizionamento mandrino	Cs + 1° /1000	
	Posizionamento contromandrino	Cs + 1° /1000	
Motori	Mandrino	5.5 / 7.5 kw	
	contromandrino	2.2 / 3.7 kw	
	Utensili trasversali	1.0 kw(X) / 1.1 kw(Y)	
	Utensili posteriori	1.0 kw	OPZIONALE
	Assi: X1, Y1, Z1, X2, Y2, Z2	1.0 kw	
	B1	0.5 kw	
	Pompa refrigerante	0.9 kw	
	Pompa di lubrificazione	0.04 kw	
Dimensioni	Quantità refrigerante	110 litri	
	Altezza centro	1,000 mm	
	Lunghezza x larghezza x altezza	2.200 x 1.460 x 1.750 mm	
	Peso netto	3.500 kg	

Le specifiche sopra riportate possono essere cambiate senza preavviso.