

GE FONG MOD. GNP-1712-D



DATI TECNICI

PASSAGGIO BARRA	16 mm.
MAX. CORSA DELLA FANTINA	120 mm.
MAX. FORATURA	10 mm.
MAX. MASCHIATURA	8 mm.
MAX. FRESATURA	7 mm.
MANDRINO PRINCIPALE Motore Indexaggio Foro	1.1 kw. (continuo) 3.7 kw. (30 minuti) 15° (24 pos.) 18 mm.
CONTROMANDRINO Motore Velocita Corsa Max. diametro	1.1 kw. 200 – 4000 giri/min. 113 mm. 16 mm.
MOTORE UTENSILI MOTORIZZATI	0.4 kw.
VELOCITA' UTENSILI MOTORIZZATI	200 - 4.000 giri/min.
DIMENSIONI MACCHINA	1.730x1100x1450 mm.
CONSUMO	8 KVA

DESCRIZIONE

Macchinario usato
Categoria: Torno CNC a fantina mobile

Numero di serie: 87113

ACCESSORI

CNC Fancu Series O-T
Staffa a 4 utensili per contro lavorazioni
3 utensili destri + 3 utensili sinistri
Portautensile a due fori
Accessori di normale dotazione

19078/A
Caricatore aut. di barre **FMB MINIMAG 3200** s.n.
28160270