

UNION MT
Your Choice Of Partner



CENTRO DI LAVORO VERTICALE COMPATTO AD ALTE PRESTAZIONI

SERIE MV 300 / 500 / 700

La serie compatta MV 300 / 500 / 700 con alte prestazioni si presenta col più ampio campo di lavoro ed occupa la minore superficie; disponibile la quarta tavola rotante di 255 mm per svariate lavorazioni di fresatura.

La massima precisione ed affidabilità ed un minimo scarto di lavoro danno una maggiore precisione ed efficienza di lavorazione.



■ **ALTA ACCELERAZIONE 1.5 G**

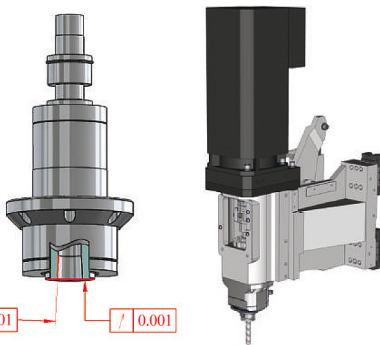
Assi X/Y/Z – 1.5/1.5/1.5 G

■ **VALORE ELEVATO DI AVANZAMENTO
RAPIDO 60M/MIN**

Assi X/Y/Z velocità avanzamento 60m/min

■ **ELEVATA PRECISIONE**

La precisione di rotazione/eccentricità mandrino 0.001 mm. e 0.006 mm. misurata su una lunghezza di 250 mm.



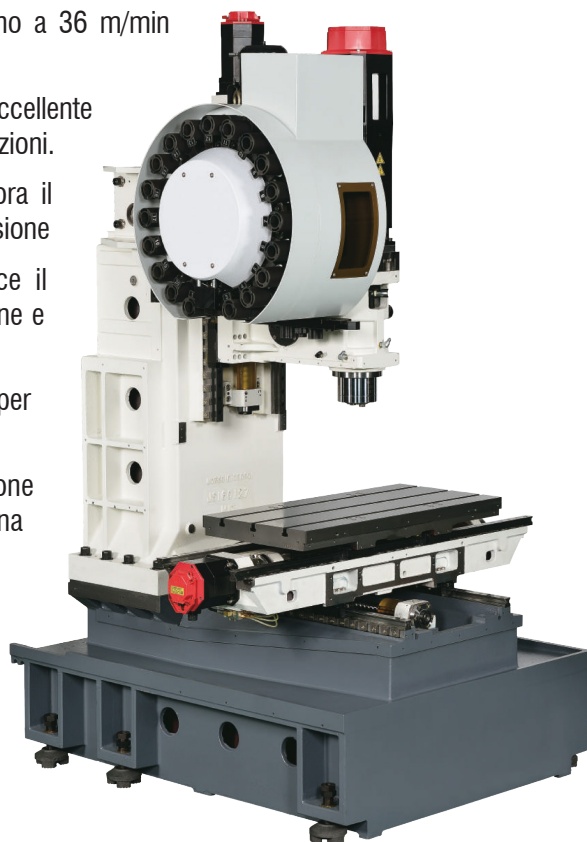
Mandrino e unità portautensile affidabili



Basamento centrale a bassa gravità, 6 ampi punti di livellamento assicurano la stabilità della macchina.

LE DIFFERENZE NASCONO DALLA PRECISIONE E DAL SERVIZIO

- Guida lineare resistente e ad alta precisione 30/30/30 mm sugli assi X/Y/Z e precarico delle viti a ricircolo di sfere da 32 mm di diametro per garantire rigidità di trasmissione, lavorazioni e stabilità eccezionali.
- Testa portautensile simmetrica e design migliorato delle nervature per ridurre vibrazioni, deriva termica e stabilità di taglio in lavorazione.
- Gli assi X, Y e Z hanno un meccanismo di avanzamento che assicura l'efficienza della trasmissione e l'alta precisione; la vite a ricircolo di sfere C1 garantisce un'efficienza superiore del posizionamento senza errori di contraccolpo.
- Coppia elevata, accelerazione/decelerazione e velocità di avanzamento fino a 36 m/min riducono i tempi morti ed aumentano l'efficienza di lavorazione.
- Il sistema esclusivo di trasmissione ATC del mandrino permette un tempo eccellente di cambio utensile ed un solido supporto sulla colonna generando meno vibrazioni.
- L'elettromandrino permette una migliore efficienza di trasmissione, migliora il bilanciamento dinamico per forature e maschiatura ad alta velocità e di precisione
- L'accoppiamento termico isolato ad alta efficienza Germany KTR riduce il potenziale trasferimento di calore, le vibrazioni e i rumori dando precisione e stabilità.
- Accoppiamento standard del mandrino 10.000 giri, 12.000 giri è disponibile per svariate applicazioni
- Il migliore bilanciamento dinamico mandrino 0.7 mm/s; un timone di precisione e molle a disco idonee per lavorare su turni di 7 giorni per 24 ore ed una durata di oltre 1.5 M in normali condizioni di lavorazione.
- **Precisione ISO 230-2**
 - Posizionamento di precisione 6 μm
 - Precisione nella ripetibilità 4 μm
- **Precisione della geometria ISO 10791-2**
 - Rettilinea: 8 μm
 - Ortogonale: 8 μm



GRUPPO	COMPONENTE	300P	500P	700P
GAMMA LAVORAZIONI	Corsa lavoro X/Y/Z	300 x 400 x 450 mm	500 x 400 x 450 mm	700 x 400 x 450 mm
	Distanza naso (attacco) mandrino a superficie tavola		130~580 mm	
	Dimensione tavola	650x410 mm	750 x 410 mm	850 x 410 mm
	Capacità carico tavola	250 kg.	280 kg	300 kg.
	Larghezza della scanalatura a T/q.tà/distanza scanalatura		14 mm / 3 / 125 mm	
MANDRINO PRINCIPALE	Modello mandrino		Attacco BBT 40	
	Max velocità mandrino	10.000 giri	12.000 giri	15.000 giri
	Max potenza mandrino *1	11 kW (S3-15%)	11 kW (S3-15%)	13 kW (S3-15%)
	Coppia max mandrino	70 Nm	70 Nm	41,4 Nm
POTENZA MOTORI	Posti nel magazzino portautensile		20	
	Max distanza portautensile (senza utensile)		75 / 150 mm	
	Max lunghezza utensile		200 mm	
	Max peso utensile		6 kg	
	Tempo da truciolo a truciolo		3.5 sec.	
ISO 230-2	Posizionamento/Ripetibilità		0.006 / 0.004 mm	
SISTEMA REFRIGERANTE	Capacità vasca refrigerante		200 L	
	Ugello refrigerante & pompa di scarico		70 L / min - 4bar	
LUBRIFICAZIONE	Mandrino		Olio lubrificante	
DIMENSIONI MACCHINA	Altezza		2.500 mm	
	Lunghezza x larghezza	2.891 x 1.560 mm	2.891 x 1.560 mm	2.891 x 2.100 mm
	Peso	3.000 kg	3.100 kg	3.400 kg

*1 massima produzione durante l'accelerazione

Si informa che data la politica di miglioramento continuo dei prodotti, Union MT si riserva il diritto di modificare specifiche, dati, opzioni, aspetti, ecc., senza preavviso



ALMA S.r.l.
Via Cavalese, 4 - 20010 CANEGRATE (MI) ITALY
Tel. +39 0331 405.852 - Fax +39 0331 405.334
torni@almaspa.it - www.macchineutensilialma.it

