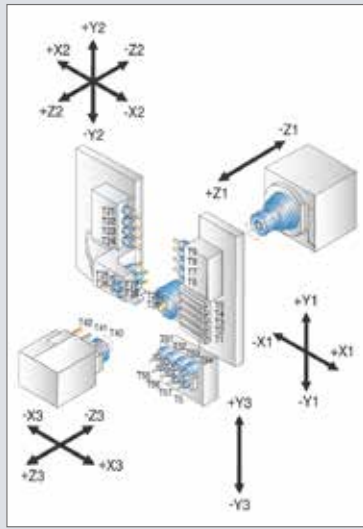


CNC SWISS TURN



TORNIO MULTIASSI A FANTINA MOBILE *(con bussola e senza bussola)*

SA 32XIII/38XIII/45XIII

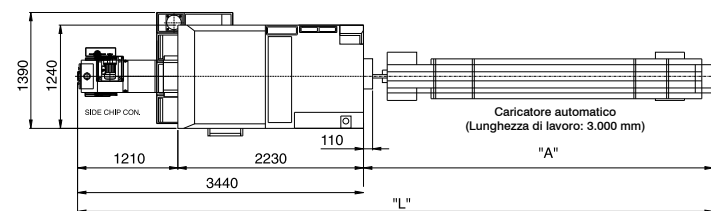


NEXTURN
SWISS TURN LEADER

SPECIFICHE MACCHINA MODELLI SA 32XIII / SA 38XIII / SA 45XIII *

DESCRIZIONE		SA 32XIII	SA 38XIII	SA 45XIII	
CAPACITA' MACCHINA	Max. tornitura della barra	Ø 32 mm.	Ø 38 mm.	Ø 45 mm.	
	Max. lunghezza tornitura	270 mm	270 mm.	120 mm.	
	Max. foratura/maschiatura mandrino princ.	Ø 12mm/M10	Ø 12mm/M10	Ø 16mm/M12	
	Max. diametro contromandrino	Ø 32 mm.	Ø 38 mm.	Ø 45 mm.	
	Max. foratura/maschiatura posteriore	Ø 10 mm/M8	Ø 10 mm/M8	Ø 13 mm/M10	
	Max. fresatura a disco trasversale	Ø 40 mm	Ø 40 mm	Ø 40 mm	
SPECIFICHE	Max. velocità mandrino principale	8.000 giri/min.	8.000 giri/min.	6.000 giri/min.	
	Max. velocità contromandrino	8.000 giri/min.	8.000 giri/min.	6.000 giri/min.	
	Utensili canale 1	Motorizzati Ø est./trasversali	5 / 4	5 / 4	2 / 4
		Max. Velocità Mandrino Trasversale	6.000	6.000	6.000
		Max. Ø Foratura/Maschiatura	Ø10/M8	Ø10/M8	Ø13/M10
		Dimensioni Utensili	□ 16 x 120 mm	□ 16 x 120 mm	□ 20 x 125 mm
	Utensili canale 2	Motorizzati Ø est./trasversali	2 / 4 (Modulari) / 4	2 / 4 (Modulari) / 4	3 / 7 (Fissi: 4/Motorizzati: 3)
		Max Velocità Mandrino Trasversale	6.000	6.000	6.000
		Max. Ø Foratura/Maschiatura	Ø10/M8	Ø10/M8	Ø13/M10
		Dimensioni Utensili	□ 16 x 120 mm	□ 16 x 120 mm	□ 20 x 125 mm
	Utensili frontali (contromandrino)	2 (Fissi, Motorizzati: opzionali)	2 (Fissi, Motorizzati: opzionali)	-	
	Utensili posteriori	8 (Fissi: 4 / Motorizzati: 4)	8 (Fissi: 4 / Motorizzati: 4)	8 (Fissi: 4 / Motorizzati: 4)	
Avanzamenti rapidi	32 m/min	32 m/min	32 m/min		
Posizionamento mandrino	Cs + 1/1000°	Cs + 1/1000°	Cs + 1/1000°		
Posizionamento contromandrino	Cs + 1/1000°	Cs + 1/1000°	Cs + 1/1000°		
POTENZA MOTORI	Mandrino principale	7.5 / 5.5 kw	7.5 / 5.5 kw	15 / 11 kw	
	Contromandrino	2.2 / 1.5 kw	2.2 / 1.5 kw	5.5 / 2.2 kw	
	Staffa utensili trasversali/posteriori	1.0 kw	1.0 kw	1.0 kw	
	Servo motore	1.0 kw	1.0 kw	1.0 kw	
	Pompa refrigerante	0.9 kw	0.9 kw	0.9 kw	
	Pompa di lubrificazione	0.04 kw	0.04 kw	0.04 kw	
	Capacità lubrificante	2 lt	2 lt	2 lt	
DIMENSIONI	Consumo di energia elettrica	20 KVA	20 KVA	30 KVA	
	Capacità refrigerante	250 lt	250 lt	300 lt	
	Altezza interasse centro macchina	1.000 mm	1.000 mm	1.100 mm	
	Lunghezza x larghezza x altezza	2.600 x 1.400 x 1.850 mm	2.600 x 1.400 x 1.850 mm	2.600 x 1.450 x 1.950 mm	
	Peso netto	3.700 kg	3.700 kg	4.000 kg	

INGOMBRI



**A" e "L" dipende dal caricatore automatico



SPECIFICHE CONTROLLO NUMERICO *

DESCRIZIONE	SA 32XIII / 38XIII / 45XIII
Controllo CN	FANUC 31i-B
Assi controllabili	11
Designazione assi	X1,Z1, Y1, X2, Z2, Y2, X3, Z3, Y3, C1, C3
Minimo inserimento incrementale	0.001 mm
Minimo comando incrementale	0.001 mm (Asse X: 0,0005 mm)
Valore max. programmabile	± 8 cifre
Funzione interpolazione	Lineare / Circolare
Avanzamento assi	1~6.000 mm/min
Accelerazioni avanzamento (override)	0~150%, passo 10%
Pausa / sosta	G04 0.0001~9999.999
Comando ABS / INC	X,Z,Y,C : assoluto U,V,W,H : incrementale
Centatura utensile	± 6 cifre
Nr. compensazione utensile	128 sets
CRT / MDI video monocromatico	10,4" LCD colori
Visualizzazione lingua	Italiano, Inglese, altri
Capacità memoria nastro	1 Mbyte
Nr. di programmi registrabili	500 sets
Funzioni varie	M5 / M3 cifre
Funzione mandrino	S4 cifre
Funzione utensile	T4 cifre

*Tutte le specifiche sopra riportate possono essere cambiate senza preavviso

Rappresentante di zona

ALMA S.r.l.

Via Cavalese, 4 - 20010 CANEGRATE (MI) ITALY

Tel. +39 0331 405.852 - Fax +39 0331 405.334

www.almaspaspa.it - torni@almaspaspa.it